

## دستگاه اره اسلب بر ۸۰ تیغه

- قابلیت برش کوپ های ماربل جهت تولید اسلب
- قابلیت استفاده برای خطوط تولید تایل، با اضافه کردن یک دستگاه فرز دروازه ای
- توانایی تولید اسلب از کوپ هایی با ابعاد ۳/۲ متر طول، ۲ متر عرض و ۲ متر ارتفاع
- توانائی تولید اسلب های با ضخامت های مختلف بر اساس ابعاد فاصله اندازها یا اسپیسرها
- کاهش ضایعات، همزمان با افزایش میزان تولید (متر مربع به ازای تن) نسبت به روشهای قبلی به میزان ۳۰ تا ۶۰ درصد
- انجام عملیات برش با استفاده از حرکت رفت و برگشتی تیغه ها در یک صفحه موازی با سطح افق همزمان با حرکت عمودی کوپ از پائین به بالا
- تأمین حرکت رفت و برگشتی تیغه ها با استفاده از مکانیزم لنگ و تأمین حرکت عمودی کوپ توسط سیستم گیربکس و مارپیچ



## دستگاه برش دیسکی «ویژه استخراج سنگ تزئینی»

- جدیدترین دستگاه استخراج سنگ تزئینی از معادن
- توانایی استخراج کوپ های ۶ قواره مناسب تولید اسلب
- مناسب جهت استخراج انواع سنگ های تزئینی ماربل، گرانیت و...
- قابل ارائه در دو نوع تک دیسک و دو دیسک با اندازه های متفاوت
- عدم نیاز به وسایل جانبی مانند راسول، جک پشت قله، هیدروپگ و...
- قابلیت کاربرد در پله های مسطح معادن با حداقل ابعاد ۳۰ متر در ۲۰ متر
- توانایی تولید کوپ ۶ قواره، به میزان ۳ تا ۶ برابر یک دستگاه برش سیمی معمولی
- تبدیل ۲ مرحله استخراج بلوک و تبدیل آن به کوپ به یک مرحله تولید کوپ و حذف ضایعات ناشی از خواباندن بلوک
- کاهش هزینه سرمایه گذاری ثابت، بابت خرید ژنراتور به میزان ۳۰ درصد
- کاهش هزینه های جاری سالیانه با توجه به:
- کاهش هزینه های انرژی به میزان ۲۰ تا ۴۵ درصد
- کاهش هزینه های حقوق و دستمزد به میزان کمتر از یک سوم
- حذف هزینه بالای استهلاک بلدوزر و... به دلیل حذف مرحله خواباندن بلوک





## GANG SAW MACHINE FOR MARBLE

- It is capable for cutting marble small blocks in order to produce Slab stones.
- This machine can be used on tile production lines just by adding a bridge cutting machine.
- It is capable for producing Slabs from small blocks with 3.2m length, 2m width and 2m height.
- It can produce Slabs in different thicknesses based on the dimensions of spacers.
- It decreases losses and in the same time increases production capacity about 30% to 60% in compare with previous methods.
- In this machine, cutting process is done through reciprocating movement of blades which are parallel to the horizon simultaneously with the perpendicular relative movement of small block to the blades.
- The reciprocating movement of blades is driven through crank mechanism and also the perpendicular movement of small block is driven through gearbox and helix mechanism.

Specification	Unit	SKJ-80	GLKJ-80	مشخصه فنی
Max. Number of blades	-	80	80	حداکثر تعداد تیغه
Max. dimensions of block (L*W*H)	mm	3250x2000x2000	3250x2000x2000	حداکثر ابعاد بلوک
Blade length	mm	4350	4350	طول تیغه
Cutting feed	mm/hr	0-305	0-305	میزان پیشروی برش
stroke	mm	800	500	کورس
Strokes per minute	rpm	85	75	دور
Main motor power	kw	110	75	کل توان
Flywheel shaft diameter	mm	340	340	قطر شافت چرخ طیار
Overall dimension (L*W*H)	mm	12800x5500x6200	16215x5560x4500	ابعاد کلی (طول، عرض، ارتفاع)

## BLADE DISC CUTTING MACHINE:

- Special for extracting of well shaped Blocks . " Blocks which are suitable for Slab production of Marble and Granite Stones ".
- It is the newest machine for extracting decorative stones from quarries.
  - It is capable for extracting of well shaped blocks which are suitable for Slab production.
  - It is suitable for extracting various decorative stones like Marbles, Granites and so on.
  - It is presented in two types and various dimensions: single blade disc and double blade discs.
  - It does not require accessories like core drilling machine ( Rasol ) , hydraulic jack, Hydro bag and so on.
  - It is capable to work on the flat stairs of quarries with minimum dimensions of 30 meters\*20 meters.
  - In this machine the production capacity of well shaped blocks is 3 to 6 times more than the capacity of a Wire saw machine .
  - It merges 2 stages, i.e.: the extracting of big block and converting it to small blocks , into 1 stage i.e.: the production of small block . So, the losses of big block dropping process are saved.
  - It decreases constant investment costs about 30% due to decreasing the electric energy consumption.
  - It decreases annual costs for following reasons:
    - Decreasing of energy costs about %20 to 45%.
    - Decreasing of salary and wage costs by less than on third.
  - Elimination of costs relating to the depreciation of bulldozer due to the deletion of block dropping process.

Name	Unit	HKYS-2800	HKYS-3000	HKYS-3500	HKYS-4000-4700-5000
Model		HKYS-A	HKYS-A	HKYS-A	HKYS-A
		HKYS-B	HKYS-B	HKYS-B	HKYS-B
		HKYS-C	HKYS-C	HKYS-C	HKYS-C
		HKYS-D	HKYS-D	HKYS-D	HKYS-D
Blade diameter	mm	φ2800×2	φ3000×2	φ3500×2	(φ4000/φ4200/φ5000)×2
Max cutting depth	mm	1150	1250	1550	1750/1850/2250
Power of main motor	kw	30×2	37×2	37×2	(45/45/55)×2
Power of elevator motor	kw	1.5×2	1.5×2	2.2×2	3×2
Power of tool stroke	kw	2.2	2.2	2.2	3
Motor of lengthwise railway switch	kw	0.75*2	0.75*2	0.75×2	1.5*2
Gross power	kw	66.7	80.7	82.1	102/102/122
Dimensions(L×W×H)	mm	2800*2100*2650	3000*2100×2800	3700*2700*3200	4000*2100*3500
Gross weight	kg	8500	8500	11000	11500/12000/12500
Cutting width	HKYS-A	mm	1560-1900	1560-1900	2300-2700
	HKYS-B	mm	1900-2300	1900-2300	2300-2700
	HKYS-C	mm	2200-2600	2200-2600	2700-3100
	HKYS-D	mm	2600-3000	2600-3000	2700-3100